



# LÖTZINN FLOWTIN TC04 FAIRTIN

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Stannol Flowtin TC04 ist ein Cu-reduziertes Nachfülllot für Flowtin TC Lötbäder, wenn sich im Prozess durch Ablegierung eine kritische Cu-Konzentration im Lotbad bilden kann.

Für FAIRTIN-Legierungen kommt nur Zinn von Herstellern zum Einsatz, die in der Produktion auf den Schutz der Umwelt achten, internationale Rechte einhalten und ihrer sozialen Verantwortung nachkommen sowie hochwertige, qualifizierte Sekundärrohstoffe.

## PRODUKTMERKMALE

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- Schmelzpunkt bei etwa 227 °C
- Mit allen Stannol Flowtin Legierungen keine problematische Entsorgung von bleihaltigen Abfallstoffen
- Reduzierter Kupfergehalt von 0,4%
- Wirkt erhöhtem Cu-Gehalt im Lotbad entgegen

## ANWENDUNG

Beim ersten Einsatz des Cu-reduzierten Nachfülllotes sollte der Kupfergehalt des Lötbades in der Anfangszeit regelmäßig analytisch kontrolliert werden

## ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN VON ECOLOY BZW. FLOWTIN LEGIERUNGEN IM VERGLEICH MIT S-Sn63Pb37

ALLG. EIGENSCHAFTEN	S-Sn63Pb37***	STANNOL ECOLOY TSC [S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7]****	STANNOL ECOLOY TS [S-Sn96,3Ag3,7]****	STANNOL ECOLOY TC [S-Sn99,3Cu0,7]****	STANNOL FLOWTIN TC04 [S-Sn99,3Cu0,7]****
Schmelzpunkt/-bereich, °C:	183	217	221	227	ca. 227
Elektrische Leitfähigkeit, %IACS:	11,9	13	14	-	--
Elektrischer Widerstand, µΩcm:	14,5	13	12,3	-	--
Brinell Härte, HB:	17	15	15	-	--
Dichte, g/cm <sup>3</sup> :	8,4	7,5	7,5	7,3	7,3
Scherspannung, (20°C)/ N mm <sup>-2</sup> bei 0,004 s <sup>-1</sup> Scherrate:	40	48	58	48	
Scherfestigkeit N mm <sup>-2</sup> bei 0,1mm <sup>-1</sup> , 20°C:	23	27	27	23	23**
bei 0,1mm <sup>-1</sup> , 100°C:	14	17	17	16	16**
Kriechfestigkeit* N mm <sup>-2</sup> 20°C:	3,3	13,0	13,7	8,6	8,6**
100°C:	1,0	5,0	5,0	2,1	2,1**

\* Scherbeanspruchung für 103 h bis Ausfall, Quelle: IDEALS

\*\*\* Entsprechend DIN EN ISO 9453

\*\* vorläufige Daten vergleichbar mit ECOLOY® TC-Legierung

\*\*\*\* Entsprechend DIN EN ISO 9453, zusätzlich dotiert mit Mikrolegierungszusätzen <0,1%

## **EMPFOHLENE EINSATZBEDINGUNGEN**

---

**Wellenlöten:** Die empfohlenen Einsatzbedingungen beim Wellenlöten sind die gleichen wie bei normalen Ecoloy TC Legierungen, da der Schmelzpunkt gleich bleibt!

## **REINHEIT**

---

Wie Sn99,3Cu,7 nach DIN EN 61190-1-3 und S-Sn99,3Cu0,7 nach DIN EN ISO 9453 mit Mikrolegierungszusätzen <0,1%.

## **LIEFERFORM**

---

- **Draht (massiv und flussmittelgefüllt)**
- **Dreikantstangen**
- **Kg-Barren**
- **Barren mit Aufhängeöse**

## **GESUNDHEIT UND SICHERHEIT**

---

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

## **HINWEIS**

---

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.